



SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

- Produktaussage:** SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer ist eine hochwertige Grundbeschichtung, speziell modifiziert für die Airless-Spritzapplikation, wasserverdünnbar, auf Alkydemulsionsbasis, für innen.
- Verwendungszweck:** Für die schnelle und rationelle Durchführung haftvermittelnder Grund- und Zwischenbeschichtungen im Airless-Spritzverfahren auf allen üblichen Untergründen wie Holz, Holzwerkstoffen, Metallen, NE-Metallen, beschichtungsverträglichen Kunststoffen nach entsprechender Vorbehandlung, die eine nachfolgende Beschichtung mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Satin erhalten sollen. Sehr gut geeignet als füllende Grund- bzw. Zwischenbeschichtung. Besonders geeignet für Objekte mit einer hohen Anzahl sich wiederholender Bauteile (Türstöcke, Türen/Rahmen, Zargen, Wandflächen, Raumteiler z. B. in Hotels / öffentlichen Gebäuden). SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer ermöglicht im System mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Satin deckende Beschichtungen in nur zwei Spritzgängen aufgrund des hohen Standvermögens bei enormer Schichtstärke.
- Eigenschaften:**
- hervorragende Spritzbarkeit
 - sehr guter Verlauf
 - sehr gute Haftung
 - geruchsarm
 - schnelltrocknend
 - gut füllende Eigenschaft
 - sehr gutes Deckvermögen
 - sehr gute Fülleigenschaft
 - gute Schleifbarkeit
- Farbtöne:** Weiß und tönbar über das SIGMAMIX-System.
- Glanzgrad:** matt
- Verpackungsgröße:** 5 l

II. TECHNISCHE DATEN

- Dichte:** Ca. 1,31 g/cm³ (weiß)
- Festkörper:** Ca. 41 Vol. % (je nach Farbton)
- Verbrauch:** Ca. 170 ml/m² (je nach Untergrund)
- Trockenzeit:** je nach Schichtdicke nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 5 Stunden überarbeitbar bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte. Unter 10°C kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.
- Verdünnung:** ggf. mit Wasser.
- Flammpunkt:** entfällt

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

- Untergrundvorbehandlung:**
- Stahl entfetten und entrostern. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1 - 2 mal mit SIGMA Allgrund grundbeschichten.
 - Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit SIGMA Universol (1:50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen und mit SIGMA Torno Primer grundbeschichten.
 - Rohes Holz, innen, säubern und vergraute Schichten abschleifen, mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer grundbeschichten.
 - Bei Hölzern, die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen (Hemlock, Merbau usw.), ist die Grund- und 1. Zwischenbeschichtung mit SIGMA Holz-Isoprimern auszuführen. SIGMA Holz-Isoprimern TM beachten
 - > Verfärbungsgefahr.



SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

Verarbeitung:

Verarbeitungsdaten für die Spritzapplikation							
	SATA Spray Master	SATA Spray Mix	Finish 250/270 + Temp Spray	Wagner Airless SF 23	Wagner Aircoat SF 230	Graco Airless 495 ST Max	Graco Airless 495 ST Max
Düsengröße/Nr.	1,7	28/60; 33/60	FF 312/310	Fine Finish FF 408	11	212	242 313
Zerstäubungs-/ Pumpendruck	2-3 bar	3/3 bar	-	-	2,5 bar	-	2,5 bar
Materialdruck	0,5-1 bar	-	70 bar	130 bar	80 bar	110 bar	80 bar
Materialerwärmung			55° C				

Das Material ist gebrauchsfertig und muss nicht mehr verdünnt werden!
 Zum Schleifen wasserverdünnter Lacke wird das Schleifpapier 235 U / P320 bzw. das Schleifpad Superfine von 3M empfohlen, Festool / Granat.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
 Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens +7 °C.

Besonders zu beachten:

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

IV. SONSTIGE HINWEISE

Hinweis:

Ablebearbeiten können unter anderem mit folgenden Klebebändern durchgeführt werden:
 KIP 311, KIP 320, KIP 328 oder Tesa 4438 bzw. Tesa Bodyguard 50533,
 3 M 244 Super-Malerabdeckband - gold.

Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Produkt-Code:

M-LW 01

V. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

Fülle:

hoch

Deckvermögen:

deckend

Glanz:

halbmatt

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Januar 2015

1.6.0115/14



SIGMA Contour Aqua-PU Spray Satin

8736GE



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

Produktaussage:

SIGMA Contour Aqua-PU Spray Satin ist ein kratz- und abriebbeständiger, seidenglänzender, Polyurethan-modifizierter Airless-Spritzlack, wasserverdünnt, mit innovativer LTA+ Technologie, für innen.

Verwendungszweck:

Für die schnelle und rationelle Durchführung anspruchsvoller Zwischen- und Schlussbeschichtungen. Besonders geeignet für Deckenflächen und Objekte mit einer hohen Anzahl gleicher Bauteile (Türblätter, Türzargen etc.) Auch für die Beschichtung von grundierten Heizkörpern geeignet (bis 90°C). Einsetzbar auf allen üblichen, vorbereiteten und grundierten Flächen (z.B. mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer). SIGMA Contour Aqua-PU Spray Satin ist beständig gegen Handschweiß (LTA+ = Lipophobe Technologie für PU Acrylate) und haushaltsübliche Reinigungsmittel. Das Produkt ist gebrauchsfertig und unverdünnt zu verarbeiten.

Eigenschaften:

- hervorragende Spritzbarkeit - beste Verlaufseigenschaften
- deckend in einer Schicht - hohe Kratz- und Stoßbeständigkeit
- sehr gute Handschweißbeständigkeit - geruchsarm
- spritznebelreduziert - beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel
- schnell trocknend
- Zeitersparnis bis zu 30 % im Vergleich - dezenter Seidenglanz
- zur Pinselapplikation - vergilbungsbeständig

Farbtöne:

Weiss und tönbar über das SIGMAmix-ABSOLUT-System

Glanzgrad:

seidenglänzend

Verpackungsgröße:

2,5 l (Basen) & 5 l (weiß + Basen)

II. TECHNISCHE DATEN

Dichte:

Ca. 1,2 g/cm³ (weiß)

Festkörper:

Ca. 44 Vol. % (je nach Farbton)

Verbrauch:

Ca. 170-250 ml/m² (je nach Untergrund)

Trockenzeit:

nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 8 Stunden überarbeitbar bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte. Unter 10°C kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

Verdünnung:

keine!
Ansonsten ggf. mit Wasser.

Flammpunkt:

entfällt

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes darf, gemessen an mehreren Stellen in mind. 5mm Tiefe, bei Nadelholz 15% und bei Laubholz 12% nicht überschreiten. Bei Hölzern die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen (Hemlock, Merbau usw.) ist die Grund- und 1. Zwischenbeschichtung mit SIGMA Holz Isoprimer auszuführen. >Verfärbungsgefahr. Spachtelstellen eventueller Zwischenspachtelungen sind vor der Schlussbeschichtung mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer bzw. SIGMA Vorlack Aqua zu grundieren. Untergrund und vorhan-

1.30



SIGMA Contour Aqua-PU Spray Satin

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

dene Beschichtungen sind auf Tragfähigkeit zu prüfen. Nicht tragfähige Schichten und Altbeschichtungen sind im Bereich der Reparaturstelle zu entfernen. Abgewittertes Holz, Staub und Schmutz sind bis auf das gesunde Holz zu entfernen. Stahl entfetten und entrostern. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1-2 mal mit SIGMA Allgrund grundbeschichten. Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit SIGMA Universol (1:50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit klarem Wasser nachwaschen und mit SIGMA TORNO Primer grundbeschichten.

Verarbeitung:

Temp Spray

Düsenweite 0,010-0,012 inch
Materialdruck 50-70 bar
Temperatur max 40°C
Spritzwinkel 20 bis 40°

Airless

Düsenweite 0,010-0,012 inch
Materialdruck 100-140 bar
Spritzwinkel 20 bis 40°

Airmix

Düsenweite 0,009-0,013 inch
Materialdruck 30-50 bar
Luftdruck 1-2 bar
Spritzwinkel 20 bis 40°

IV. SONSTIGE HINWEISE

Das Material ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt werden! Zum Schleifen wasserverdünnter Lacke empfehlen wir einen sehr feinen Schliff z. B. P240 / 320 mit 3M 235 U, Starke, Festol / Granat. Abklebbarbeiten können unter anderem mit folgenden Klebebänder durchgeführt werden: KIP 311, KIP 320, KIP 328 oder Tesa 4438 bzw. Tesa Bodyguard 50533, 3M Super Malerabdeckband gold, Scotch 244.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens +7 °C.

Besonders zu beachten:

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

Entsorgung:

Sicherheitsratschläge und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Produkt-Code:

M-LW 01

V. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

Fülle:

hoch

Deckvermögen:

deckend

Glanz:

seidenglänzend

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Dezember 2015