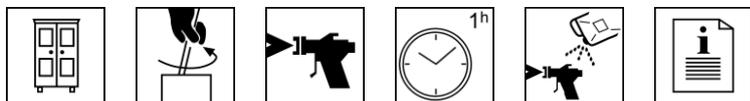


ADLER Ceradur-Spritzwachs

50711



Beschreibung

Sehr raschtrocknendes Spritzwachs auf Lösemittelbasis mit guter Wasserbeständigkeit. Verleiht den damit behandelten Oberflächen einen vornehmen Matteffekt sowie einen samtweichen Griff.

Anwendungsgebiete

Für das rationelle Wachsen und die industrielle Behandlung von lackierten Möbeloberflächen, Holzdecken, Wandverkleidungen usw., wenn der Griff und das Aussehen einer gewachsen Oberfläche gewünscht wird.

Verarbeitung

ADLER Ceradur-Spritzwachs kann zweimal auf rohes Holz gespritzt oder vor allem für das Abspritzen von bereits lackierten Holzteilen verwendet werden, wenn Oberflächen mit einem wachsartigen Griff erwünscht sind. ADLER Ceradur-Spritzwachs eignet sich sowohl für die Applikation auf ADLER Nitro- als auch PUR-Lack-Oberflächen (z.B. ADLER Tiropur).

Verarbeitung	<p>Zwischen erstem und zweitem Wachsaufrag wird ein leichter Zwischenschliff mit Scotch-Brite empfohlen.</p> <p>Bei mit PUR-Lacken (z.B. ADLER Tiropur) lackierten Flächen wird das Wachs ohne Zwischenschliff aufgespritzt; der letzte Lackauftrag darf nicht länger als 6 Stunden zurückliegen, da sonst Haftungsprobleme auftreten können.</p>
---------------------	---

Die Verarbeitung erfolgt üblicherweise in Lieferviskosität.

Lieferviskosität	Ca. 14 nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Trockenzeit	Für einen Spritzaufrag von ca. 120 g/m ² ADLER Ceradur-Spritzwachs ist bei Raumtemperatur mit einer Trockenzeit von ca. 45 min. zu rechnen. Die Trockenzeit kann durch erhöhte Temperatur verkürzt werden. Dabei ist darauf zu achten, dass eine Maximaltemperatur von 50 °C im Trockenkanal nicht überschritten wird, da es sonst zu einem Ausschwitzen der Wachskomponenten kommt und unschöne Glanzstellen resultieren.

Weitere Hinweise

Verdünnung	<p>ADLER Nitroverdünnung 80001</p> <p>Nitroverdünnung oder Waschaceton müssen auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte verwendet werden.</p> <p>Bitte beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter!</p>
-------------------	---

Lieferform

Normaleinstellung 50711

Sondereinstellung 50712 für die Verarbeitung auf Gießmaschinen auf Anfrage

Gebindegrößen

1 l, 5 l, 25 l